

一、功能分区

MSteel软件---线材下料优化 (64位) V2022.08.25

下料信息输入

序号	规格	下料长度	数量	标记
1	□400*150*8	122.63	125	
2	□400*150*8	170.48	3	
3	□400*150*8	180.08	12	
4	□400*150*8	222.3	5	
5	□400*150*8	227.74	7	
6	□400*150*8	235.6	8	
7	□400*150*8	144.65	25	
8	□400*150*8	144.65	21	订单01
9	□400*150*8	144.65	69	订单02
10	□500*150*8	1475	120	
11	□500*150*8	245	144	

增加 删除 导入 导出 导入文件格式

原料库存输入

序号	规格	原料长度	库存数量
1	□400*150*8	6000	15
2	□400*150*8	9000	∞
3	□500*150*8	9000	∞

增加 删除 导入 导出 导入文件格式

切割参数

剔除料头

优化参数

切割缝宽

优化方式

最优 最快

每种下料组合中长度种类不超过

设桌面快捷图标

优化计算

结果输出

剩料输出

关于

帮助

关闭

下料优化组合输出

序号	规格	原料长度	下料组合	数量	利用率	余料长度
1	□400*150*8	6000	235.46x7+227.74x3+222.3x4+170.48x2+144.65x3+122.63x15	1	97.3%	0
2	□400*150*8	9000	235.46x1+227.74x2+222.3x1+180.08x2+170.48x1+144.65...	1	96.6%	0
3	□400*150*8	9000	227.74x1+180.08x1+144.65x48+122.63x11	2	96.7%	0
4	□400*150*8	6000	180.08x6+144.65x31+122.63x2	1	96.8%	0
5	□400*150*8	6000	180.08x6+144.65x31+122.63x16	1	96.6%	0
6	□400*150*8	6000	144.65x35+122.63x6	3	96.6%	0
7	□400*150*8	6000	144.65x23+122.63x20	1	96.3%	5.45
8	□500*150*8	9000	1475x1+245x30	4	98.1%	20
9	□500*150*8	9000	1475x2+245x24	1	98.1%	40
10	□500*150*8	9000	1475x6	19	98.3%	120
共		285000		34	97.9%	

二、参数说明

切割参数

剔除料头

切割缝宽

优化方式

最优 最快

每种下料组合中长度种类不超过

1、剔除料头——即每段原料上切割掉料头后，剩余部分才能用于下料。

若无料头需要切割掉，这里的数据填0即可；

若仅一端有料头，这里输入的数据 = 该端料头长度 + 一个切割缝宽；

若两端都有料头，这里输入的数据 = 两端料头长度之和 + 两个切割缝宽。

2、切割缝宽——在原料上切割下料时所损耗的切割缝宽度。

3、优化方式——不同选项优化速度不同。

4、控制每种下料组合中长度种类上限——可控制每种下料组合中类型不会太多，同时也可用于加快优化速度。

三、数据输入

- 1、增加：双击列表框空白区（技巧：先选中列表框内一行数据，再双击空白区，将导入选中行数据为新增行的默认数据）
- 2、编辑：双击列表框内数据（技巧：需要修改哪个数据就双击哪个数据，弹出编辑对话框将把该数据作为当前默认修改项）
- 3、删除：选中列表框内要删除的一行或多行数据后按 DEL 键
- 4、导入：可按<导入>按钮从 txt、xls 文件读入下料、原料信息，导入文件里的数据格式可按<导入文件格式>按钮查看

四、数据输出

- 1、优化计算时会自动对下料信息和原料信息归并，即对规格和长度均相同的下料或原料合并。
- 2、优化计算完成后，可见下料优化组合和剩余原料输出，输出格式可选 Txt、Word、Excel 文件。（提示：若要输出为 Excel 文件，需要电脑安装微软的 Excel 软件）
- 3、可按<剩料输出>按钮将剩余的原料（含经过切割的余料和未经过切割的剩余原料）输出到文件，可作为下次下料的原料信息。（注：软件会提示输入“可利用余料最小长”，该参数主要是将余料中没有利用价值的短料筛除）
- 4、很多原料长度正好被全部利用，显示的利用率却未达到 100%，这是由于料头、切割缝宽作为损耗未计入利用率内。

五、联系方式

网址：<https://www.MSteel.top>

EEmail：MyMSteel@163.com

QQ 群：群 1--284292664 群 2--455684594 群 3--614243804 群 4--719140733

群 5--946426010 群 6--563960247 群 7--713632055 群 8--293552312

群 9-- 991046207 群 10--626287354 群 11--667524044 群 12--838103463

电话\微信：13812630433

QQ：88206318

微信公众号：MSteel-Soft

