一、简　介

使用环境： AutoCAD2007~2027 中望 CAD2021~2027 浩辰 CAD2025~2027

打印驱动： 采用 CAD 自带打印驱动 dwg to pdf.pc3 / dwf6 eplot.pc3 .....

功能及特点： 1、即装即用，无需任何设置，自动生成任意尺寸纸张

2、可批量打印到纸张或 PDF、DWF、JPG、PNG、PLT、EPS/SVG 文件

3、可对 DWG 文件拆分

4、打印到 PDF 文件时可打印成多个单页 PDF 文件或合成为一个 PDF 文件

5、可制作签名库、印章库，方便打印签名、印章

6、打印到 DWF、JPG、PNG 文件时可设置纸张背景色

7、自动识别纸张大小及旋转，自动设置纸张

8、可自动根据指定规则生成文件名

9、可自动读取图框上信息，根据图框上信息按规则生成文件名

10、可自动遍历模型、布局空间进行打印

11、可利用批打印对话框对图框上的版次、日期等信息进行批量编辑

12、可利用批打印对话框读取的图框信息来导出目录，可统计纸张

菜　单： 安装后，打开 CAD，在 CAD 菜单最后一列会有以下菜单出现：

演　示： https://www.msteel.top/show

目　录：

二、单张打印到文件.....2
三、批量打印到文件（通用型）.....4
四、批量打印到文件（图框型）.....6
五、批量打印到纸张.....8
六、图框信息录入.....10
七、签名应用.....13
八、印章应用.....14
九、常见问题.....15
十、联系及购买.....17

二、单张打印到文件 返回目录

功能：将所选的打印范围打印到文件

用法：执行命令后，见命令行提示如下：

按 Tab 键---转换打印范围的选择方式（选择方式：1、两点确定打印范围 2、选择打印图形）

输入 S 回车---对打印样式、输出文件类型（包括背景色）、打印比例进行设置，如下图：

打印比例：用于计算输出纸张的尺寸，打印比例 = 纸张尺寸 ： CAD 图面尺寸。例如，选择的 CAD 打印范围大小为 50000x10000，打印比例为 1:100，则输出纸张尺寸为 500mmx100mm。

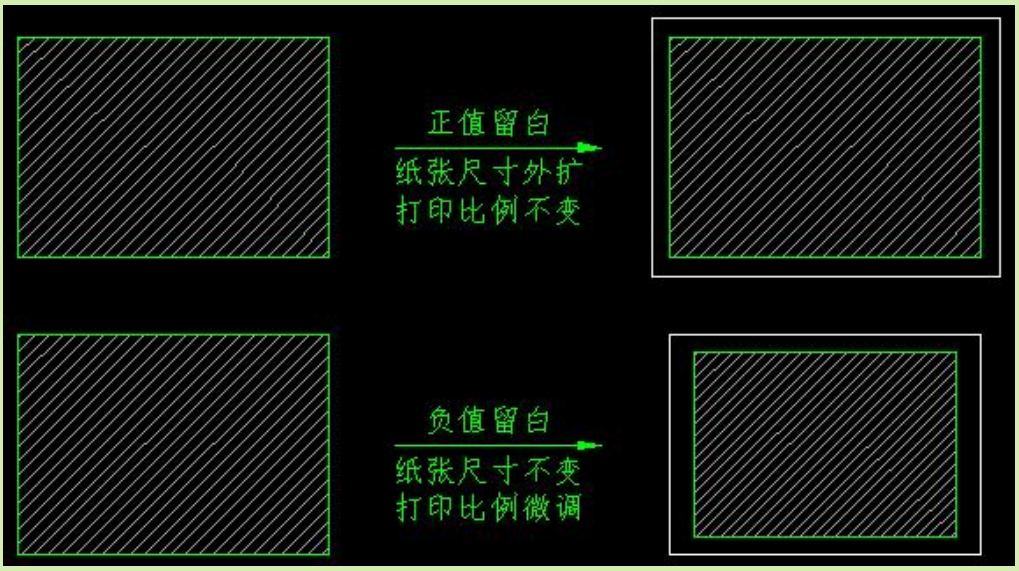
打印签名：若打印范围内有签名，该选项用于确定是否打印这些签名。

自主选择文件储存：不勾选，则软件将自动把文件存储到临时文件夹后打开，用户可确认无误后再另存到其他文件夹；若勾选，则会将文件保存到用户指定的文件夹。

周边留白：用于控制周边是否留空白区域。

正值：保持打印比例不变，通过放大纸张尺寸来留空白区域。例如，纸张原为 594x420，若周边留白+2mm，则纸张变为 598x424。

负值：保持纸张尺寸不变，通过调整打印比例来留出周边空白区域。



三、批量打印到文件（通用型） 返回目录

功能：批量打印到文件

用法：选择打印范围（软件将所选图形内的**矩形框、图块或外部参照判断为图框，具体见打印设置**，并自动删除重复和内包含的图框），回车后出现如下对话框：

技巧：

1、可直接在对话框内修改打印样式、输出文件类型（包括背景色）、存储路径

2、可单击列表框内各个数据进行文件名、纸张、打印比例、纸张尺寸的修改或进行预览

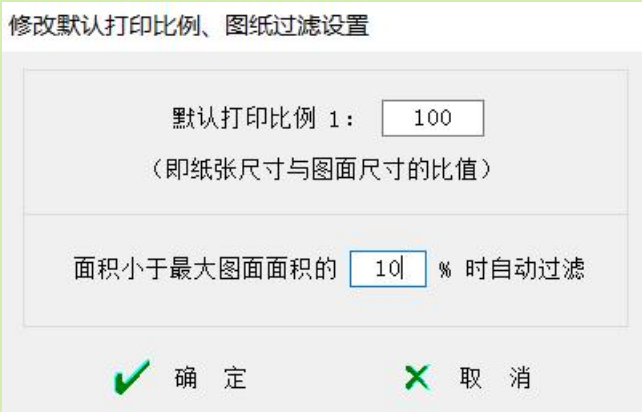
3、可选择多行来批量删除或修改纸张、比例、纸张尺寸等，**由于<预览>、<纸张>等列为可编辑列，多行选择可利用<序号>、<备注>等不可编辑列来进行**

4、**点击列表头 <纸张尺寸>、<打印比例>可快速对所有图纸统一修改纸张、打印比例**

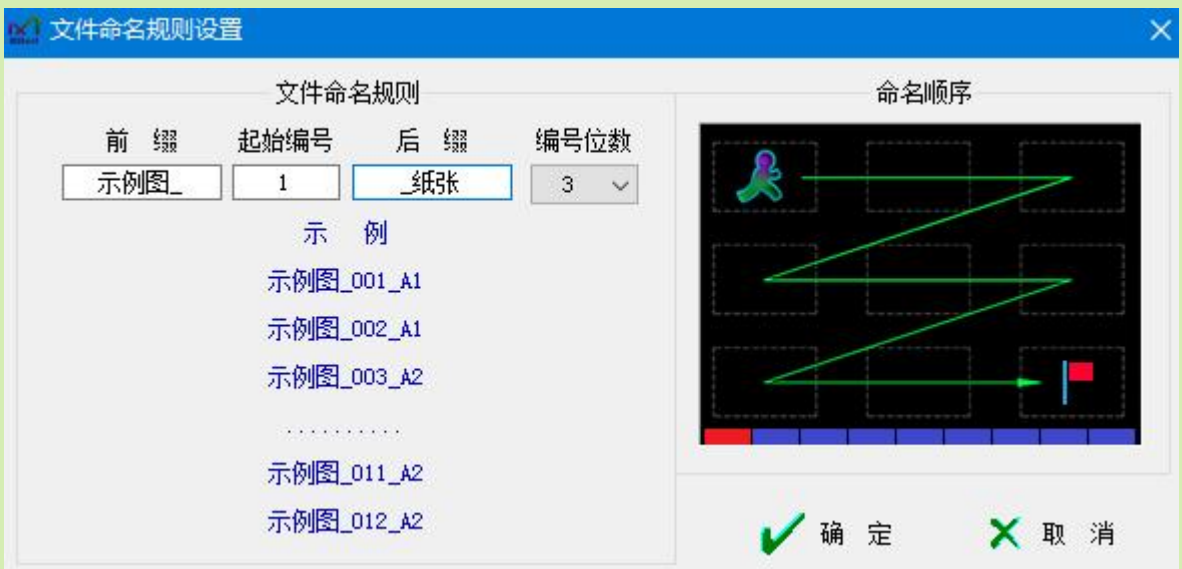
5、执行命令后不选择图框，直接回车，则跳出遍历模型、布局选项如下：

打印签名：若打印范围内有签名，该选项用于确定是否打印这些签名。

比例及过滤：按<比例及过滤>按钮用于设打印比例、图纸过滤参数，打印比例用于计算输出纸张的尺寸：



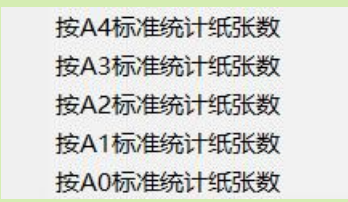
文件命名设置：按<命名及顺序>按钮用于设置文件命名规则，选择命名顺序，如下图：



注：若要在文件名内加入纸张规格，可在前缀或后缀内填入"纸张"或"纸张尺寸"

纸张尺寸的自动判别：纸张尺寸 = 打印范围的尺寸 / 打印比例。如果该打印范围由图块计算而来，则还会**自动考虑图块的缩放比例** ，例如该图块原为 A1 大小，该图块缩小 50%后，选中该图块打印时软件还会根据图块的缩放信息判别为 A1 纸张。

纸张统计：在列表框内点击鼠标右键，弹出如下菜单，可对列表框内所有的图纸进行纸张统计。



四、批量打印到文件（图框型） 返回目录

功能：根据录入的图框信息，可实现如下功能：

1、自动判断各图框的尺寸、图名等信息，根据图框内容和命名规则自动生成文件名

2、可打印为单页 PDF、DWF、JPG、PNG、PLT、EPS 文件，也可合并为一个 PDF 文件

3、可自动遍历模型、布局空间进行打印

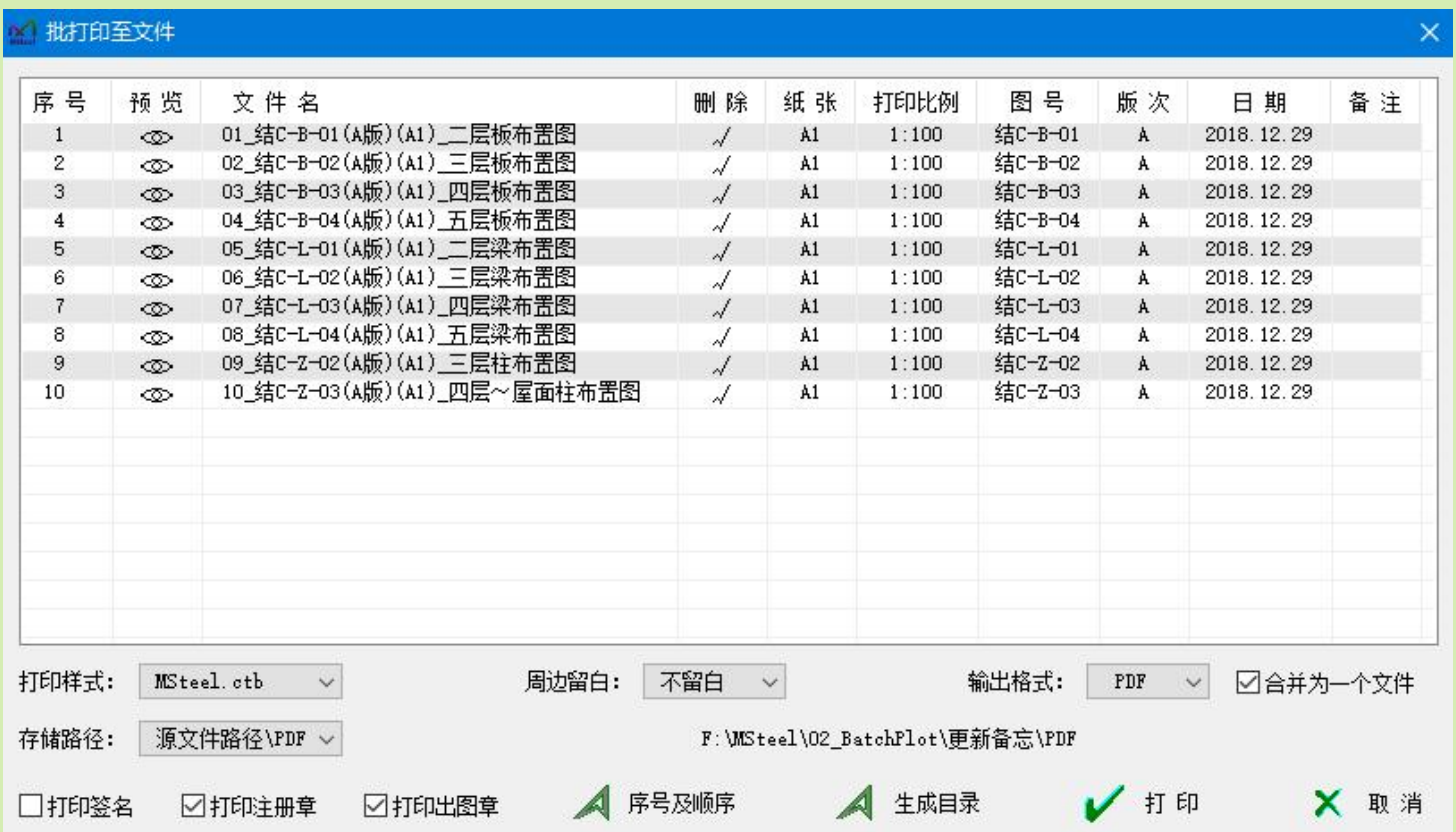
4、根据图框上的信息导出目录，可统计纸张

5、图号、文件名检错，重复的会以红色显示

6、可批量编辑图框上的版次、日期等信息，可对图号进行序号重编

7、打印时可插入印章

用法：执行命令后选择要打印的图框，出现如下对话框：



技巧：

1、可直接在对话框内修改打印样式、输出文件类型（包括背景色）、存储路径

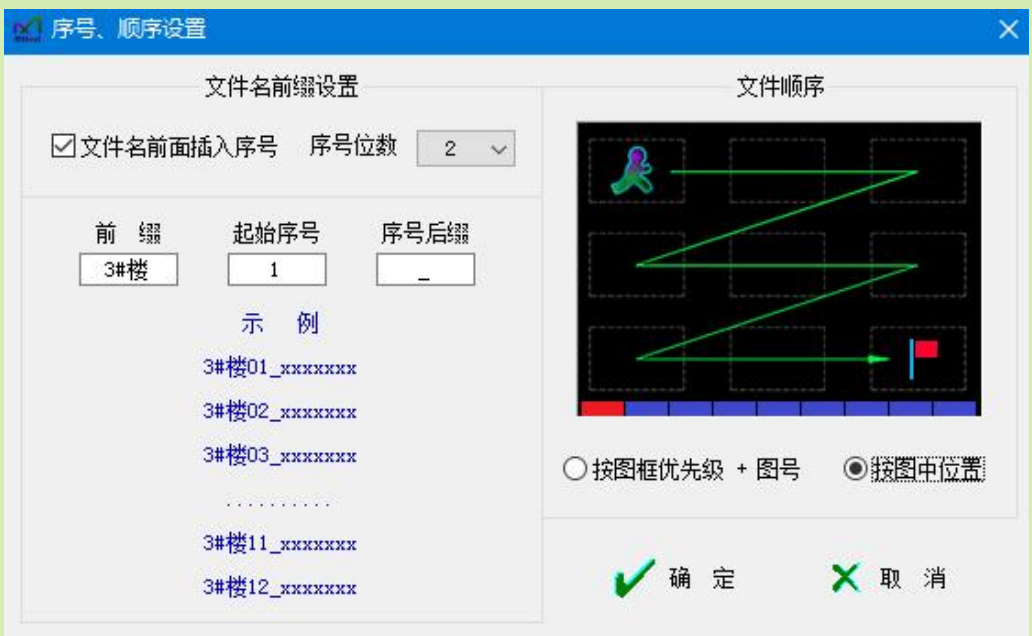
2、可单击列表框内各个数据进行文件名、纸张、打印比例、纸张尺寸的修改或进行预览

3、可选择多行来批量删除或修改纸张、比例、版次、日期等，**由于<预览>、<纸张>等列为可编辑列，多行选择可利用<序号>、<备注>等不可编辑列来进行**

4、**点击列表头 <纸张尺寸>、<打印比例>可快速对所有图纸统一修改纸张、打印比例**

5、执行命令后不选择图框，直接回车，则跳出遍历模型、布局选项如下：

纸序号及顺序：点击弹出如下对话框，对文件名前缀进行设置，对图纸排序进行设置



图号重排：选择多行后点击<图号>列，可对所选行进行图号重编；或者点击<图号>列表头可对所有图号进行重编：

纸张统计：在列表框内点击鼠标右键，弹出如下菜单，可对列表框内所有的图纸进行纸张统计、将文件清单或目录导出至 Excel 文件。

五、批量打印到纸张(新版)　返回目录

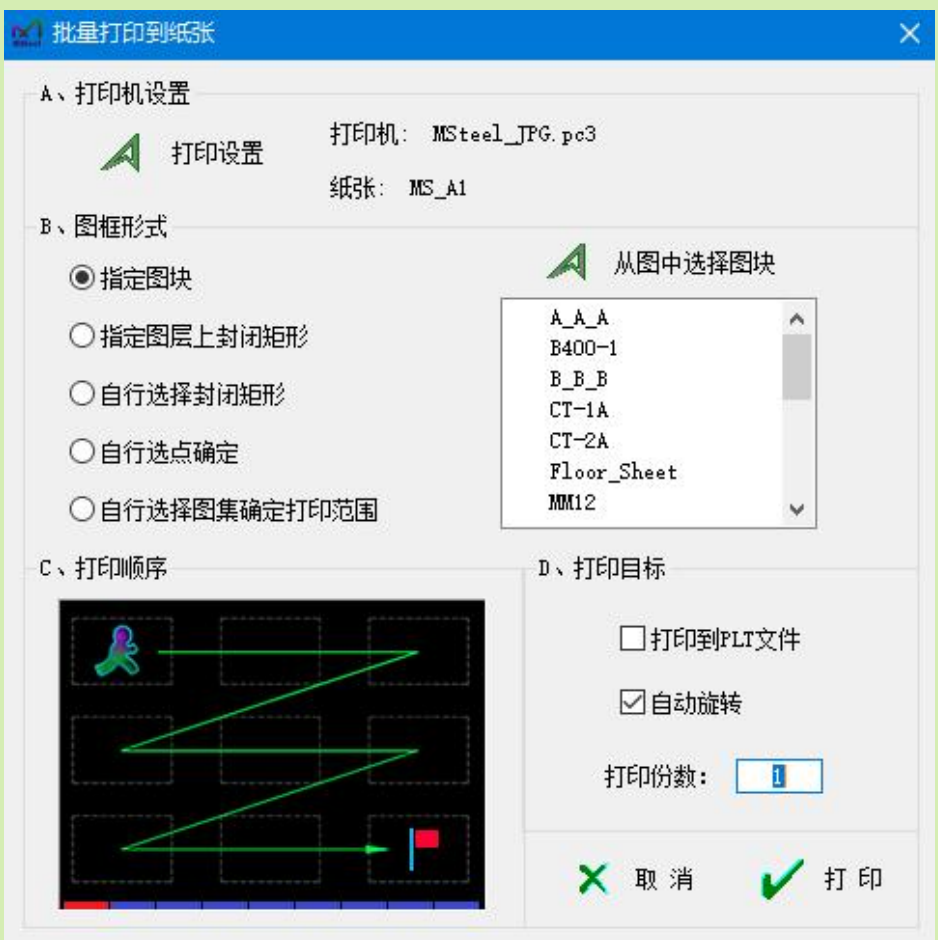
功能：批量打印到实际纸张

用法：类同于批量打印到文件（通用型）

批量打印到纸张(旧版)

功能：批量打印到实际纸张（旧版）

用法：执行命令后出现如下对话框：



软件提供了五种选择方式：

1、指定图块：

软件将所有图块名列于下拉框内供选择（或者也可按“从图中选择图块”按钮直接选择所要指定的图块）；

选择完指定图块后，确认“打印顺序”、“打印份数”、“打印设置”等；

按<打印>按钮后，在图中选择打印范围，软件将自动从所选范围内筛选出指定图块逐个打印。

2、指定图层上封闭矩形：（注：封闭矩形是指由 PLine 线组成的封闭四边形）

软件将所有图层列于下拉框内供选择（或者也可按“从图中选择图层”按钮直接选择图形，将该图形所在图层作为所要指定的图层）；

选择完指定图层后，确认“打印顺序”、“打印份数”、“打印设置”等；

按<打印>按钮后，在图中选择打印范围，软件将自动从所选范围内筛选出指定图层上的矩形进行逐个打印。

3、自行选择封闭矩形：（注：封闭矩形是指由 PLine 线组成的封闭四边形）

确认“打印顺序”、“打印份数”、“打印设置”等；

按<打印>按钮后，在图中选择所要打印的矩形，软件将自动按指定的打印顺序将所选择矩形进行逐个打印。

4、自行选点确定：

确认“打印顺序”、“打印份数”、“打印设置”等；

按<打印>按钮后，在图中逐个点取打印框（每 2 个点确定一个打印框），软件将自动按指定的打印顺序进行逐个打印。

5、自行选择图集确定打印范围：

确认“打印顺序”、“打印份数”、“打印设置”等；

按<打印>按钮后，每选择一批图形后回车即表示一个图集，软件将自动按指定的打印顺序进行图集的逐个打印。

六、图框信息录入 返回目录

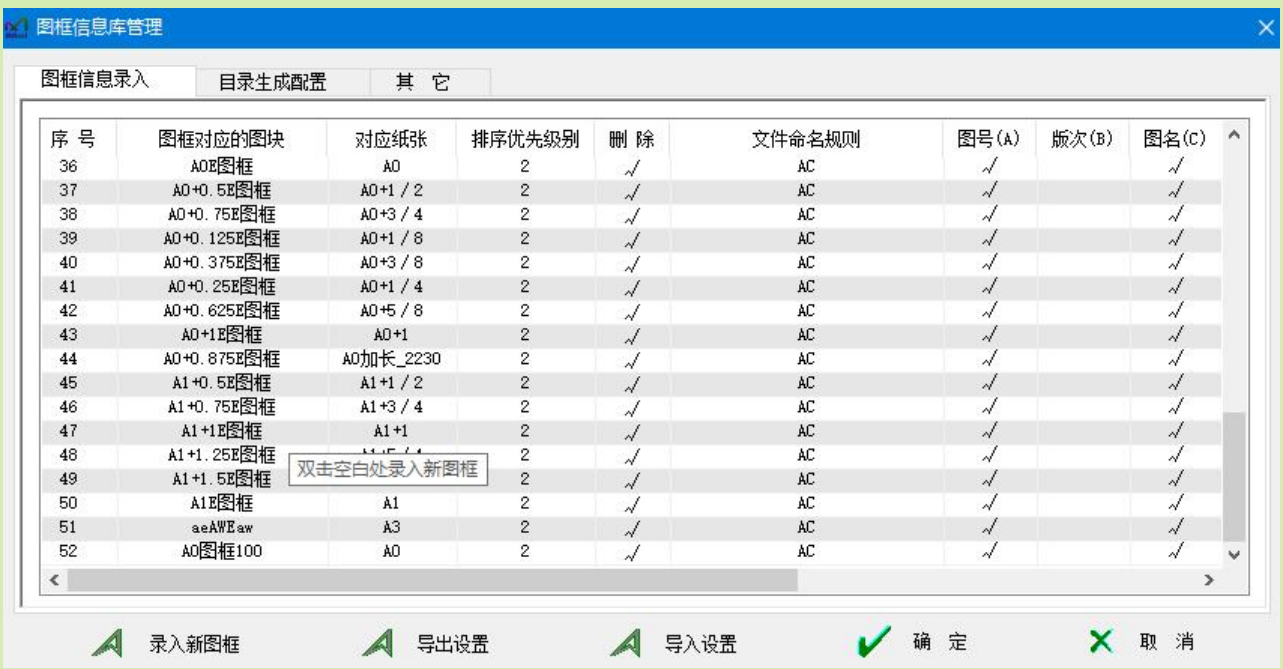
功能：用于给<批量打印到文件（图框型）>功能录入图框信息。

适用条件：图框为固定图块，图号、图名等信息可为 Text、MText 或图块属性。

特别说明 1：支持动态图框。录入动态图框时，只需录入动态图框内的任意一个即可，软件会自动计算动态图框内的其余图框尺寸。

特别说明 2：图框仅用于判断纸张大小和定位，故代表图框的图块可以任意。例如，如下图红色部分，可以就定义一个矩形+说明文字作为图框图块，将该图块套在以前的图纸上用于批打印输出：

用法：执行命令后出现如下对话框进行信息录入，信息录入后可导出用于其他电脑：



序 号	图框对应的图块	对应纸张	排序优先级别	删 除	文件命名规则	图号(A)	版次(B)	图名(C)
36	A0E图框	A0	2	√	AC	√		√
37	A0+0.5E图框	A0+1/2	2	√	AC	√		√
38	A0+0.75E图框	A0+3/4	2	√	AC	√		√
39	A0+0.125E图框	A0+1/8	2	√	AC	√		√
40	A0+0.375E图框	A0+3/8	2	√	AC	√		√
41	A0+0.25E图框	A0+1/4	2	√	AC	√		√
42	A0+0.625E图框	A0+5/8	2	√	AC	√		√
43	A0+1E图框	A0+1	2	√	AC	√		√
44	A0+0.875E图框	A0加长_2230	2	√	AC	√		√
45	A1+0.5E图框	A1+1/2	2	√	AC	√		√
46	A1+0.75E图框	A1+3/4	2	√	AC	√		√
47	A1+1E图框	A1+1	2	√	AC	√		√
48	A1+1.25E图框		2	√	AC	√		√
49	A1+1.5E图框		2	√	AC	√		√
50	A1E图框	A1	2	√	AC	√		√
51	aeAWEaw	A3	2	√	AC	√		√
52	A0图框100	A0	2	√	AC	√		√

注 1：<目录内容设置>里**增加列时，点取的高度和宽度即为列的高度和宽度**。

注 2：<图框信息自动按录入范围居中布置>指的是执行<批量打印到文件（定制型）>命令后，图框上的图号、版次等信息若原来没有居中，则自动居中。

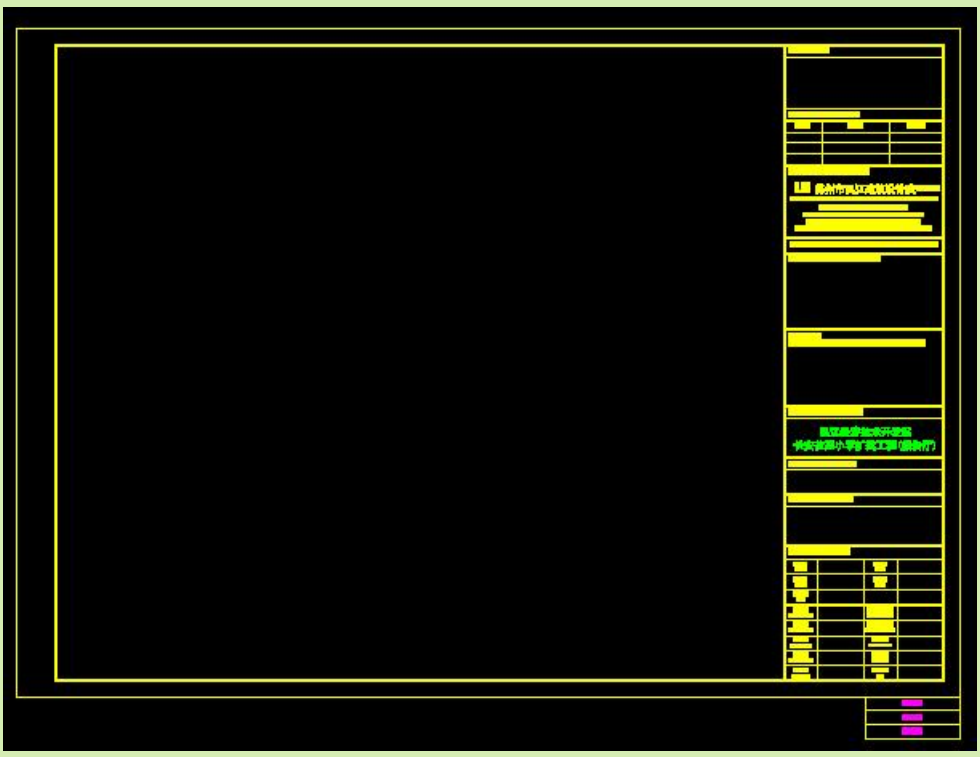
录入新图框时，选择图框对应的图块后弹出如下对话框：

参数说明：

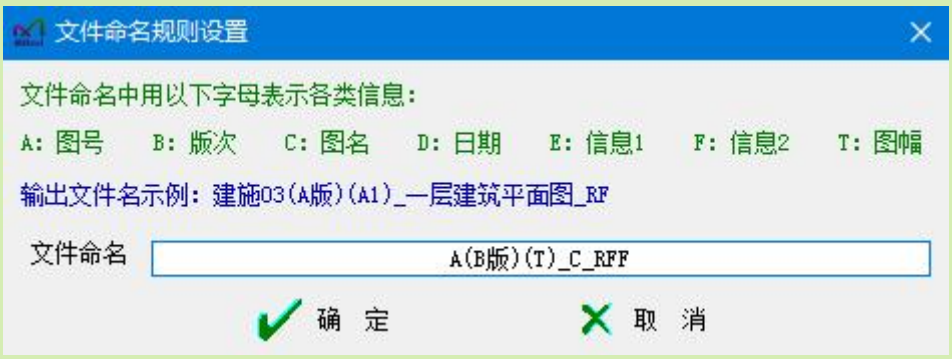
从已录图框复制信息：从已经录入的图框信息中，将文件命名规则、信息框信息、印章框信息复制过来（信息框位置、印章框位置以右下角为基准点复制过来）。

排序优先等级：用于批打印时对纸张进行排序，纸张进行排序时将会先根据图框的排序优先等级进行排序；图框的排序优先等级一样时，再根据图号进行排序。例如，可将目录的优先等级设置 1，施工图图框的优先等级设为 2，设计联系单的优先等级设为 3。

调整图框的打印范围：有时图框对应的图块范围并不是需要的打印范围，需要调整，则可使用该按钮进行调整。例如下图所示范例，右下角部分虽然包含在图框图块里，但并不需要打印，则可调整图框的打印范围，将右下角去除。

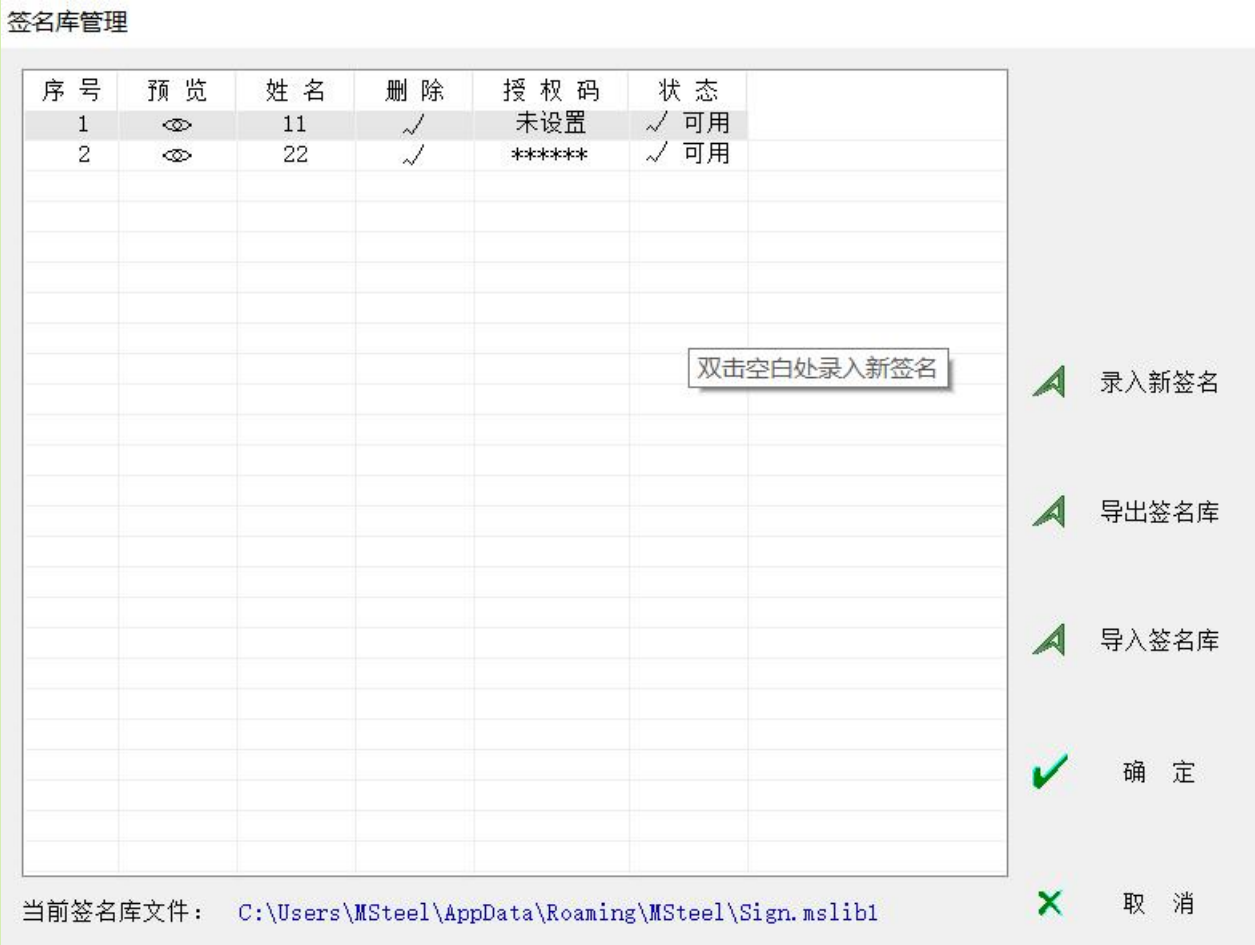


文件命名规则：用字母 ABCDEFT 代表不同信息来编辑文件命名，**当需要加入 ABCDEFT 字母本身时，可连续输入该字母即可，如 FF 表示 F，**如下图。



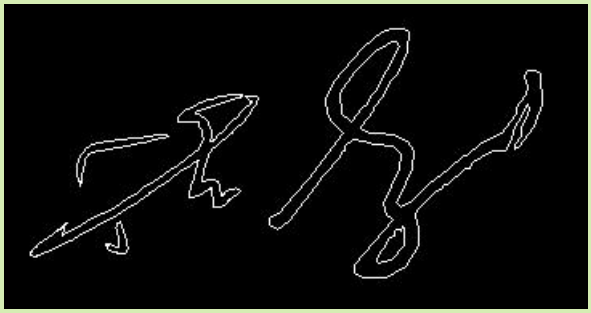
七、签名应用 返回目录

功能：用于建立签名库，并可利用签名库进行签名插入。



录入新签名：选取 CAD 中的签名边线，形成新的签名，并输入授权码。

签名边线需由直线段或曲线形成的闭合图形，如下图：



当前签名库：若有局域网，可设局域网的签名库文件为当前签名库文件，这样大家都可以实时共享签名库。

签名安全性：签名正常显示需同时具备如下两个条件：

1、通过本软件连接的当前签名库内有该签名；

2、该签名在授权有效期内（若该签名在签名库内未设置授权码，则无授权要求）。

签名图层：生成的签名均在<MS_Sign>图层上，可直接修改该图层颜色来统一修改签名颜色。

八、印章应用 返回目录

功能：用于建立印章库，并可在进行批量打印到文件（图框型）时打印印章。

录入新印章：选取印章的 PNG 图片（需透明底色）制作新的印章，并输入授权码。

当前印章库：若有局域网，可设局域网的签名库文件为当前印章库文件，这样大家都可以实时共享印章库。

打印印章：可在进行批量打印到文件（图框型）时打印印章。**注意：在图框信息录入时需要录入印章区域，不然无法打印印章。**

九、常见问题 返回目录

01、软件提示过期，只能打印五张？
02、打印到文件时，是否需要设置周边留白？
03、打印出来的 PDF 颜色淡？
04、软件导出 PDF，再把 PDF 发送到打印机，打印出来纸张上的图形颜色淡？
05、打印出来后，局部图形缺失？
06、表格、图片打印出来空白？
07、表格打印出来后，表格底色是黑色？
08、打印出来后有的字符缺失或乱码？
09、打印出来后有的中文字符缺失？
10、输出的 PDF 上文字有黄色注释？
11、文字打印出来后放大看，文字的边缘不光滑？
12、输出的 PDF 上签名显示毛边？
13、打印出来的印章有边框？
14、打印时可以将最外边框不打印出来吗？
15、生成的 PDF 无法打开，或者合并时提示单张 PDF 出错？
16、打印时出现致命错误？
17、打印速度越来越慢？
18、选择了黑白打印样式，打印出来的还是彩色图形？
19、导出 dwg(即拆分 dwg)时，标注未能导出？
20、打印出来的图形有偏移，或者打印出来的文件为空白？

01、软件提示过期，只能打印五张？ 返回

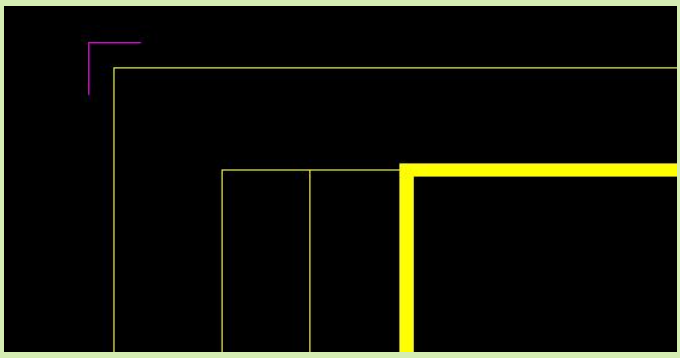
说明软件已超出使用时限，可点击软件菜单下的<注册>，扫码购买注册码后继续使用。

若由于修改电脑日期等原因造成了软件超出时限，可在<关于...>中点击<根据网络时间重置时限>按钮来解决。

02、打印到文件时，是否需要设置周边留白？ 返回

软件虽然有留白设置，但不建议进行图纸留白。如果设置正值留白，则纸张尺寸会变为非标；如果设置负值留白，则实际的打印比例会混乱，比如原来是按 1:100 来打印到标准 A1 纸张，设置负值留白后实际打印比例可能就变成 1:102。

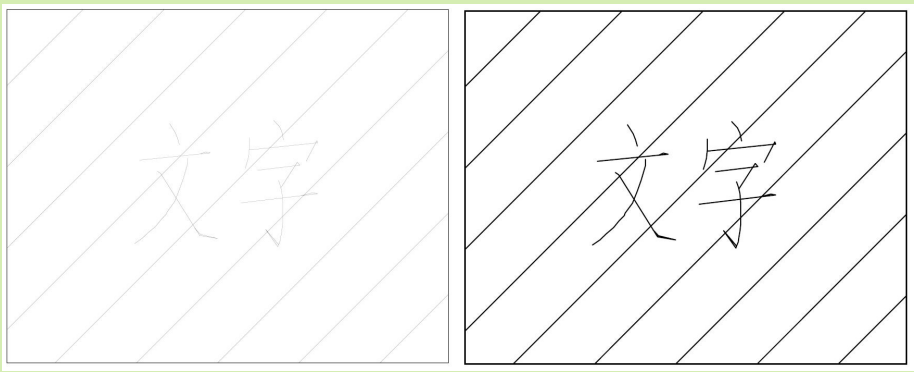
建议的解决方法是将图框的外边框内缩 2mm，然后再在原来打印范围边角设置边缘线，如下图：



03、打印出来的 PDF 颜色淡？ 返回

一般是由于选择的纸张太大，造成线条相对很细。例如纸张是 200mmx200mm，线条宽度 0.2mm，屏幕上显示正常；若纸张改为 2000mmx2000m，线条宽度还是 0.2mm，屏幕上显示线就相对细了。

如下图，同一张图，输出的纸张尺寸不同，左侧纸张尺寸为右侧纸张尺寸的 10 倍，则左侧线宽相对纸张尺寸来说小了，所以屏幕上显得细和淡了。



04、软件导出 PDF，再把 PDF 发送到打印机，打印出来纸张上的图形颜色淡？ 返回

可能原因：导出 PDF 的纸张尺寸很大，而打印机上的纸张尺寸很小。例如，按 A1 纸张导出了 PDF，发送到打印机打印成 A3 纸张，则打印出来的线宽会相应被缩小变细。

05、打印出来后，局部图形缺失？ 返回

可能原因 1：缺失的图形在非打印图层上，比如 def_points 图层就是非打印图层，在非打印图层上的图形不会被打印出来；

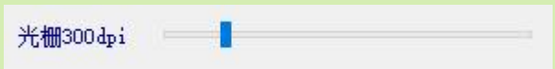
可能原因 2：在打印样式里，图形的打印颜色被设为(255,255,255)，就是白色，所以在白底 PDF 上显示不出来。

06、表格、图片打印出来空白？ 返回

原因：和矢量分辨率、表格输出尺寸有关，矢量分辨率高、表格输出尺寸大的话，会由于表格、图片自身的总像素不够而打印空白。

解决方法 1：在表格、图片的属性里，<打印质量>选择低质量图形，如下图：

解决方法 2：在打印设置里调低光栅分辨率，如下图，另外还可把表格输出尺寸减小。



07、表格打印出来后，表格底色是黑色？ 返回

在表格的属性里，<打印质量>不要选单色即可，如下图：

08、打印出来后有的字符缺失或乱码？ 返回

这是由于缺少这些字符对应的字体文件所致。软件调用的是 AutoCAD 内置打印机，该打印机打印前会对字符进行刷新，如果缺少对应的字体文件，就会变空白或乱码。

可从绘图者那里拷贝字体文件放到字体文件夹下，然后重新打开该 CAD 文件即可。字体文件夹一般为 AutoCAD 文件夹下的 fonts 子文件夹。

09、打印出来后有的中文字符缺失？ 返回

可能原因：可能这些字符采用了 Arial 字体，这个字体对中文的支持有 bug。

解决方法：把字体改为其他中文字体，或者在软件的设置里勾选<文字转图形>。

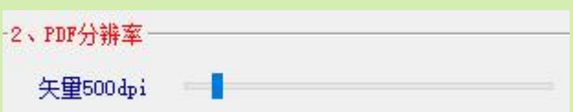
10、输出的 PDF 上文字有黄色注释？ 返回

这个注释不影响 PDF 文件本身。

注释一般是由于 AutoCAD2016 自身的原因，可百度下载并安装 AutoCAD2016 的补丁即可解决。

11、文字打印出来后放大看，文字的边缘不光滑？ 返回

在打印设置里把<矢量分辨率>调高。



12、输出的 PDF 上签名显示毛边？ 返回

WPS 打开毛边会比较明显，用 adobe 要好些，如果放大了看没问题就行，一般是缩小了显示所致。

解决方法 1：目前软件自带签名采用密集斜线填充来避免这个问题，建议用密集斜线来填充签名。

解决方法 2：在打印设置里勾选<直线合并>。

13、打印出来的印章有边框？ 返回

可在 AutoCAD 里输入 imageframe 命令 ，参数输 0。

14、打印时可以将最外边框不打印出来吗？ 返回

解决方法 1：可以将最外边框放在非打印图层上（比如 def_points 图层就是非打印图层），非打印图层上的图形将不会被打印出来。

解决方法 2：打印设置里不要勾选<不留白时，打印最外边线>

15、生成的 PDF 无法打开，或者合并时提示单张 PDF 出错？ 返回

可能原因有：

1、电脑装有加密软件。

批打印软件在合并前会先生成单张，然后再把单张进行合并。但有加密软件时，加密软件会把单张 PDF 加密，导致后面合并失败。

解决方法：把批打印软件目录下的 Mpr2.exe Mpr3.exe Mpr4.exe 这三个文件让 IT 加入加密软件的白名单（或者把这三个文件添加到加密软件后台，给 PDF 编辑权限）。

2、DWG 文件本身有 bug。

可以在 CAD 里用 audit 命令对该 dwg 文件进行修复后再试。如果还不行，则该文件只能手工打印。（可以试着在 CAD 里直接用 dwg to pdf.pc3 打印机打印该图纸，会发现生成的 pdf 一样无法打开，说明该文件内含 bug）

16、打印时出现致命错误？ 返回

原因：dwg 文件本身有 bug。

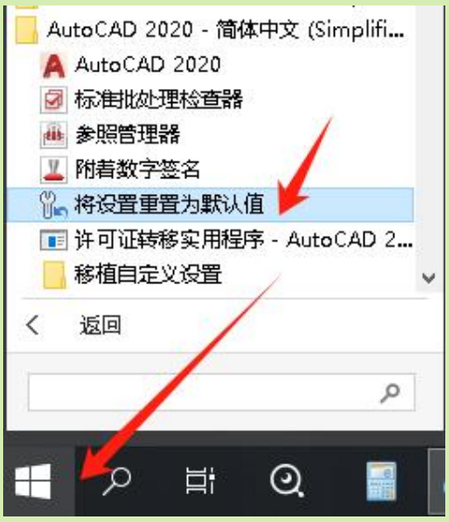
解决方法：输入 audit 命令，对该文件进行修复；若修复后仍然出现错误，则只能手工打印（手工打印时不要选择 dwg to pdf.pc3 打印机，不然也会出错）

17、打印速度越来越慢？ 返回

可能原因 1：系统下的临时文件过多所致，可将下面文件夹里的临时文件清理：

C:\Users***\AppData\Local\Temp （***改为你当前的电脑用户名）

可能原因 2：CAD 本身配置出了问题，可点击系统的开始菜单，对 CAD 配置重置，如下图：



18、选择了黑白打印样式，打印出来的还是彩色图形？ 返回

可能原因：

1、图形用了真彩色，即颜色超出了 256 色（索引色）。由于打印样式只适用于 256 色，所以 256 色以外的图形会保留本身颜色。

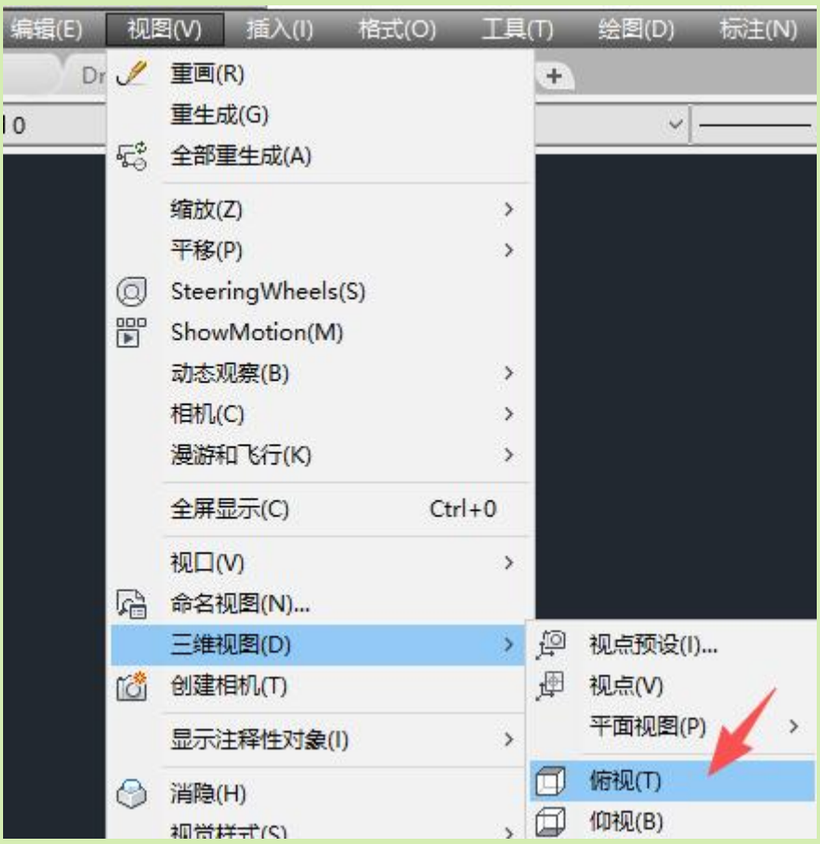
解决方法：把图形颜色都改为 256 色，软件的辅助功能里有“真彩色--->索引色”功能。

2、可能文件本身设置了 stb 打印模式。

解决方法：执行 convertpstyles 命令，把文件的打印模式从 stb 转为 ctb，然后选择黑白打印样式。

19、导出 dwg(即拆分 dwg)时，标注未能导出？ 返回

可能原因：视角未处于完全俯视状态，可如下点击俯视后再试



20、打印出来的图形有偏移，或者打印出来的文件为空白？ 返回

可能原因：视角未处于完全俯视状态，可按常见问题 19 点击俯视后再试。

十、联系及购买 返回目录

网址：https://www.msteel.top

演示：https://www.msteel.top/show

购买：https://www.msteel.top/buy2

微信扫码购买　　淘宝扫码购买　　添加官方微信购买

QQ 群：群 01-- 284292664　群 02--455684594　群 03--614243804　群 04--719140733

群 05-- 946426010　群 06--563960247　群 07--713632055　群 08--293552312

群 09-- 991046207　群 10--626287354　群 11--667524044　群 12--838103463

群 13-- 785231795　群 14--794060035　群 15--796200323　群 16--744801531

EMail：MyMSteel@163.com

电话/微信：13812630433

QQ：88206318

微信公众号：MSteel-Soft